ECOPURE

ХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ВОДЫ

РЕАГЕНТЫ EPC™

О НАС

ООО «ЭКОПЮР»

активно развивающаяся компания, предлагающая свои продукты и услуги в области подготовки и химической обработки воды во всех отраслях промышленности.

НАША МИССИЯ

это комплексное решение проблем и задач клиента, связанных с использованием воды, наиболее современными и экономически эффективными способами.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ:

ХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ВОДЫ

- для мембранных технологий
- для котловой обработки
- для охладительных циклов

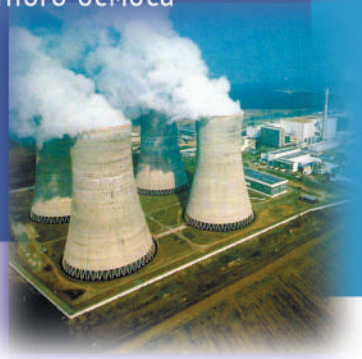
ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

- фильтрация
- ионный обмен
- мембранные технологии
- удаление железа/марганца

ПОДГОТОВКА ОБРАБОТКА ОЧИСТКА ВОДЫ

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- ионообменные смолы
- активированные угли
- мембраны обратного осмоса
- антрациты
- др. материалы



МОНТАЖ И СЕРВИС

- монтажные работы
- шефмонтажные работы
- реконструкция/наладка существующего оборудования
- сервис

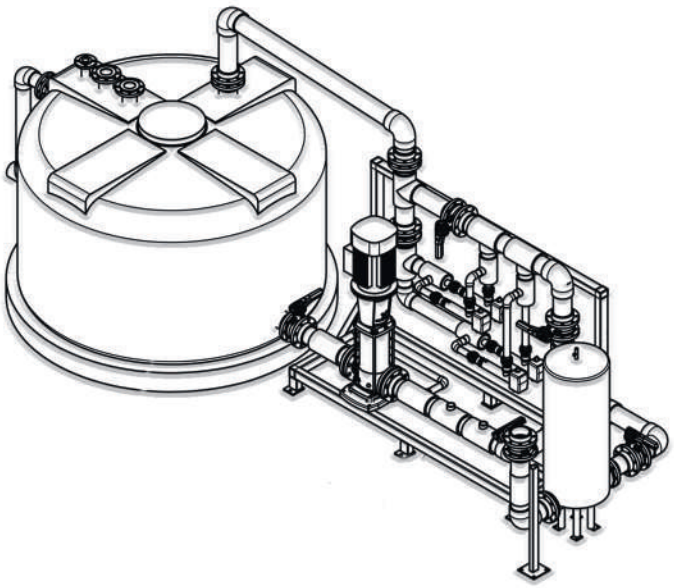
РЕАГЕНТЫ ЕРС™ ДЛЯ МЕМБРАННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

При эксплуатации оборудования, основанного на использовании мембранных технологий очистки воды, возникают следующие проблемы:

- забивание солями жесткости;
- отложение сульфатов, солей кремния, железа и марганца;
- осадки биорганизмов, образование биопленки;
- биообрастание при длительных простоях;
- повреждение хлором.

Решения с применением реагентов ЕРС™:

- дезинфекция и консервация мембран;
- нейтрализация свободного хлора;
- отмывка мембран от неорганических и органических отложений;
- защита от солей жесткости;
- предотвращение отложений сульфатов, солей кремния;
- защита от микробиологического обрастания.



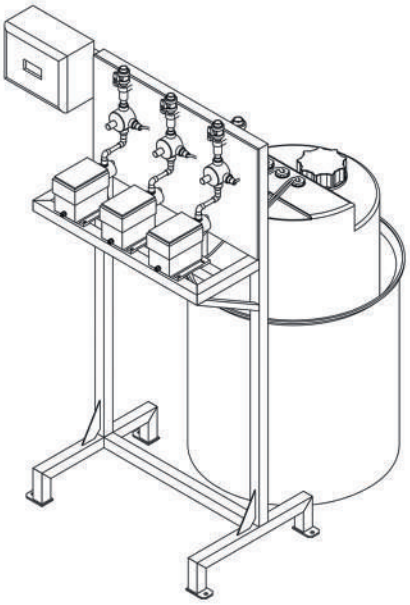
Пример мембран до и после применения реагентной обработки:

РЕАГЕНТЫ EPC™ ДЛЯ КОТЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

При эксплуатации теплообменого оборудования, паровых и водогрейных котлов, возникают следующие проблемы:

- образование отложений: твердой накипи и мягкого шлама;
- коррозия:
  - кислородная / углекислотная,
  - кислотная / щелочная,
  - подшламовая и пр.;
- низкое качество пара (вынос солей в пар).

Решения с применением реагентов EPC™:

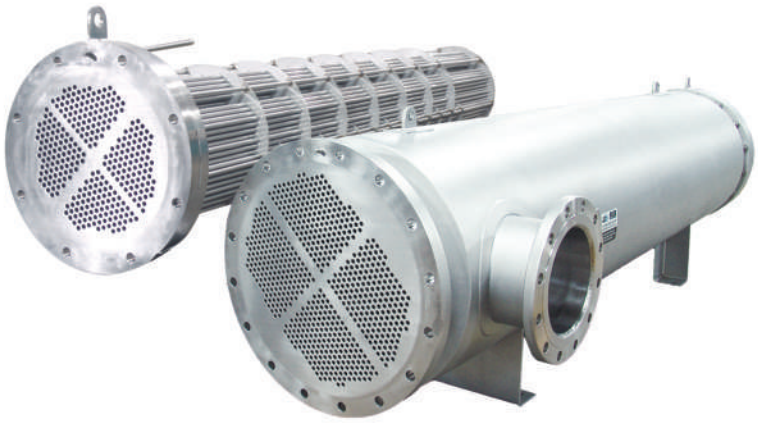


- коррекция уровня pH и щелочности;
- защита оборудования от коррозии;
- защита паро- и конденсатопроводов от углекислотной коррозии;
- предотвращение образования накипи и шлама;
- связывание кислорода и углекислоты;
- отмывка существующих и предотвращение образования новых отложений;
- уменьшение вспенивания в паровых котлах.

Пример состояния труб до и после применения реагентной обработки:

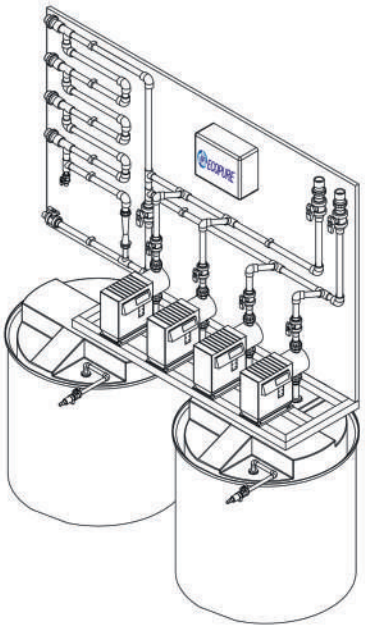
РЕАГЕНТЫ ЕРС™ ДЛЯ ОХЛАДИТЕЛЬНЫХ ЦИКЛОВ

При эксплуатации закрытых и открытых водоохладительных циклов возникают следующие проблемы:



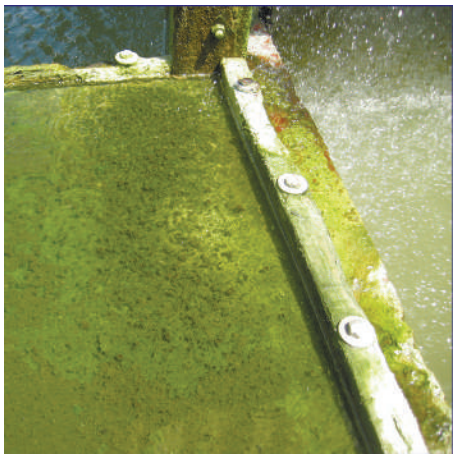
- накипеобразование;
- коррозия;
- биологическое обрастание:
  - водоросли / моллюски,
  - микроорганизмы / грибки,
  - слизь и пр.;
- грязь и илистые отложения.

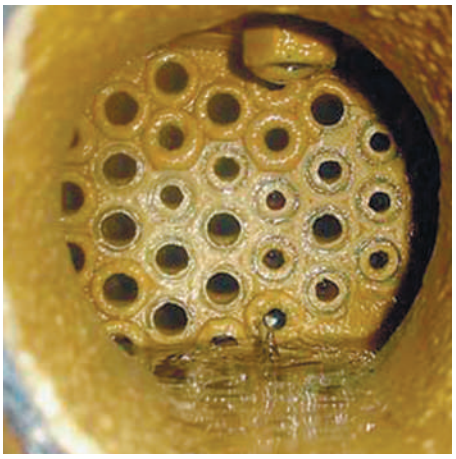
Решения с применением реагентов ЕРС™:

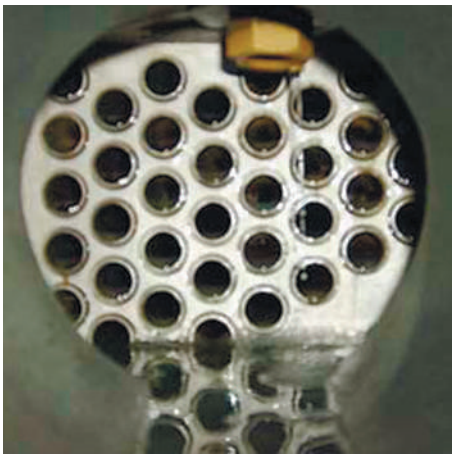


- ингибиторы накипеобразования для систем с различным качеством подпитки;
- ингибиторы коррозии для систем с разными конструкционными материалами, диапазонами скоростей и температур;
- биоциды-оксиданты;
- микробиоциды неоксидирующего действия;
- биодисперсанты;
- моющие для периодических промывок “на ходу”.

Пример поверхностей до и после применения реагентной обработки:







КАРТА ПРОЕКТОВ

- Киевгума
- Интерхим
- Мироновский хлебопродукт
- Оболонь «Красиловское»
- Пивоварня Зиберта
- Ахтырский пивоваренный завод
- Винницкий масложировой комбинат
- Владимир-Волынская птицефабрика
- Азовсталь
- ДТЕК
- Киевтеплоенерго
- Харьковская ТЭЦ-5
- Дарницкая ТЭЦ-4
- Ахтырская ТЭЦ
- Черниговская ТЭЦ
- Корюковская ТЭЦ